

purchase@lorange.com**INFORMATIONEN ZUM EINKAUF**

BEDARFSSPEKTRUM

Stahl: Hauptsächlich Einsatz-, Nitrier-, Vergütungs-, Kugellager- und Schnellstähle nach Woodward L'Orange-Norm

Schmiedeteile: Gesenkschmiedeteile, Stückgewicht 2 -30 kg, Stähle großteils nach L'Orange-Norm, roh und bearbeitet

Gussteile: Sandgussteil aus Sphäroguss, Stückgewicht 2 -120 kg, roh und bearbeitet Feinguss, Stückgewicht 0,2 - 2kg, roh und bearbeitet

Mechanische Bearbeitung / Materialien: Alle Stahlarten teilweise auch Schmiede-/Feingussrohling, Gussrohlinge, Hartmetall, Stahlrohre

Fertigungsverfahren: Drehen, Fräsen, Aussenrundscheifen, Innenrundscheifen, Tieflochbohren, Läppen, Honen, Hartdrehen, manuelles Entgraten, ECM-Entgraten

Warmbehandlung: Einsatzhärten, Induktivhärten, Vergüten, Nitrieren, Bainitisieren, Teniferieren

Oberflächenbehandlung: Phosphatieren Generell hohe Anforderungen an Oberflächen-, Form- und Lagetoleranzen

Elektromagnete

Federn: hauptsächlich Druckfedern, Drahtstärke 2 bis 12 mm

Dichtungen: diverse Größen und Funktionen

Kabel: Konfektionierte Kabel, montiert mit Steckverbindungen

Lager: Gleitlager, Zylinderrollenlager, diverse andere Lager

Filter/Siebe

DIN-/Normteile: Schrauben, Muttern, Gewindestifte, Sicherungsringe, Dichtringe, Scheiben, Spannhülsen, Sprengringe, Zylinderstifte, Dichtstopfen, Verschraubungen, Stempel

Woodward L'Orange GmbH | Porschestraße 8, 70435 Stuttgart, Germany
Tel. +49 711 82609-0, Fax: +49 711 82609-61 | www.woodward.com

purchase@lorange.com**PURCHASING INFORMATION**

SPECTRUM OF REQUIREMENTS

Steel: Mainly case-hardening, nitriding, heat-treatable, ball-bearing and high-speed steels as per Woodward L'Orange norms

Forging: Drop forged parts, 2-30 kg unit weight, steels as per Woodward L'Orange norms, machined and unmachined

Cast parts: Sand cast components from spheroidal graphite iron, 2 – 120 kg unit weight, machined and unmachined, Investment casting, 0.2 – 2 kg unit weight, machined and unmachined

Mechanical processing / Materials: All grades of steel, partly also forged/investment cast blanks, cast blanks, carbide metal, steel tubes

Production processes: Turning, milling, cylindrical grinding, internal cylindrical grinding, deep-hole drilling, lapping, honing, hard turning, manual deburring, ECM deburring

Heat treatments: Case-hardening, inductive hardening, quenching and tempering, nitriding, austempering, Tenifer treatment

Surface treatments: Phosphatizing, generally high requirements on surface, form and position tolerances

Electromagnets

Springs: Mainly pressure springs, 2 to 12 mm wire diameter

Sealings: Of various sizes and functions

Cables: Assembled cables, mounted with plug connections

Bearings: Slide bearings, cylinder roller bearings, various other bearings

Filters/Sieves

DIN/standard parts: Screws, nuts, threaded pins, retaining rings, sealing rings, disks, spiral pins, spring-lock washers, cylinder pins, sealing plugs, screw connections, stamps

Woodward L'Orange GmbH | Porschestraße 8, 70435 Stuttgart, Germany

Tel. +49 711 82609-0, Fax: +49 711 82609-61 | www.woodward.com